

Stahlwasserbau
Großvolumige Profile

Industrie
Kommunen
Gewerbe



Made in
Germany





TECHNISCHE INFORMATIONEN	4-7
FENDERPROFILE	8-11
FLACHPROFILE	12-18
FLACHPROFILE MIT LIPPE	19
NOTENPROFILE	20-27
WINKELPROFILE	28-29
WINKELPROFILE MIT R-FASE	30-31
WULSTPROFILE	32-33
UHMW-PE	34-37
DAS UNTERNEHMEN	38-39
PRODUKTION & INFOS	40-43

GROSSVOLUMIGE PROFILE STAHLWASSERBAU

MASSGESCHNEIDERTE PRODUKTE AUS SICHEREN PROZESSEN

Gummi Hansen ist als Hersteller extrudierter Standard-, Spezial- und Sonderprofile der Spezialist für die Lösung technischer Aufgaben. Anwendungsbezogen fertigen wir Profile für den Einsatz als Dichtelemente im Wasser-, Wehr- und Schleusenbau, sowie im Hafен- und Kanalbau.

Hierfür verwenden wir hochwertige elastomere Werkstoffe, die entsprechend den mechanischen, thermischen und chemischen Anforderungen zu eigenen NR/SBR, EPDM und CR – Mischungen verarbeitet werden.

Die Veredelung und Konfektion unserer Wasserbauprofile wird werksseitig formgebunden im „Heiß-Vulkanisationsverfahren“ durchgeführt; so werden z.B. einbaufertige Rahmen-Profil-Dichtungen, sowie Winkel-, T- und Kreuz-Verbindungen aus entsprechenden Profil-Formstücken für Schleusen und Wehre konfektioniert.

Vom DIK e.V. geprüfte Mischungen
nach DIN ISO 19704-2

DER EXTRUDER NEUE FERTIGUNGSTECHNIK

Der neue Extruder (Foto rechts)

Alle Fakten auf einen Blick:

Maximale Profildimensionen:

360 mm breit x 360 mm hoch (Rundspritzkopf)

450 mm breit x 60 mm hoch (Breitspritzkopf)

Maximale Länge des Profils: 40 Meter

Maximales Gewicht des Profils: 1.000 KG

Zertifizierte Mischungen nach DIN EN ISO 19704-2 (Stahlwasserbaunorm)
sowie Norm DIN EN 681 und DIN 7865

Das Video zum Extruder:

<https://www.gummi-hansen.de/de/produkte/grossvolumige-gummi-profile.html>



DIN 19704-2 AUSGABE 11/2014

WERKSTOFFKENNWERTE VON DICHTUNGEN AUS ELASTOMEREN

Eigenschaften	Prüfung nach	Anforderung
Shore-A-Härte	DIN ISO 7619-1	65 ± 5 ^{a)}
Reißfestigkeit	DIN 53504 (Normstab S2)	≥ 15 MPa
Reißdehnung	DIN 53504 (Normstab S2)	≥ 300 %
Druckverformungsrest 168 h/23 °C 24 h/70 °C	DIN ISO 815-1 (Probekörper Typ B)	≤ 20 % ≤ 25 %
Weiterreißfestigkeit	DIN ISO 34-1 (Methode A, Streifenprobekörper)	≥ 8 N/mm
Wärmealterung 7 d/70 °C Shore-A-Härte-Änderung Reißfestigkeit Reißdehnung	DIN 53508 DIN ISO 7619-1 DIN 53504 (Normstab S2) DIN 53504 (Normstab S2)	≤ + 8 ≥ 10 MPa ≥ 300 %
Kälteverhalten 24 h/-20 °C Shore-A-Härte	DIN ISO 7619-1	≤ 90
Verhalten nach Ozonalterung 48 h, 40 °C, 50 ppm	DIN ISO 1431-1 Verfahren A	keine Risse
Zugverformungsrest 24 h, 70 °C, 100 % Dehnung	DIN ISO 2285 (Streifenprobekörper, Messung bei RT, 30 min. nach Entlastung)	≤ 20 %
Abrieb	DIN ISO 4649 (bei 5 N)	≤ 120 mm ³
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	Nennwert des Herstellers ± 0,02 g/cm ³
Meerwasserbeständigkeit ^{b)} 28 d, 50 °C Shore-A-Härte-Änderung Volumenänderung Reißfestigkeit Reißdehnung	DIN 86076 DIN ISO 7619-1 DIN ISO 1817 DIN 53504 (Normstab S2) DIN 53504 (Normstab S2)	≤ 5 ≤ 10 % ≥ 10 MPa ≥ 300 %

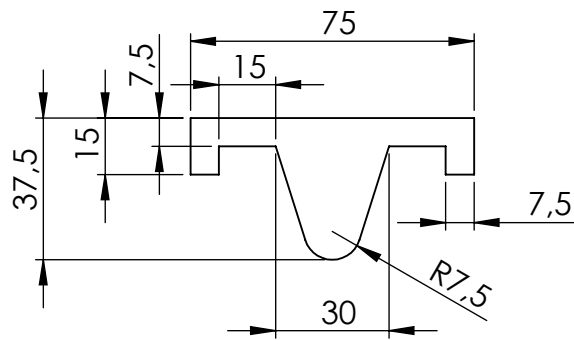
a) In begründeten Fällen kann eine andere Ausgangshärte festgelegt werden.

b) Für Dichtungen, die in Meer-/Brackwasser eingesetzt werden.

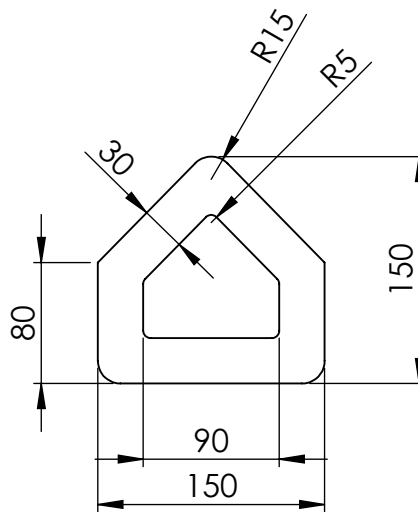
MonTech
Werkstoffprüfmaschinen GmbH

MDR 3000 Basic Moving Die Rheometer

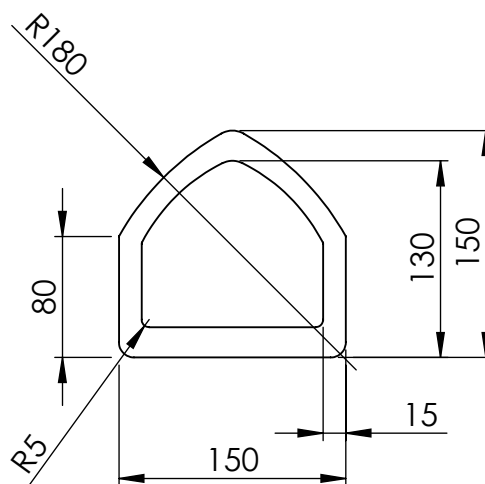
FENDERPROFILE



0011937 NR/SBR



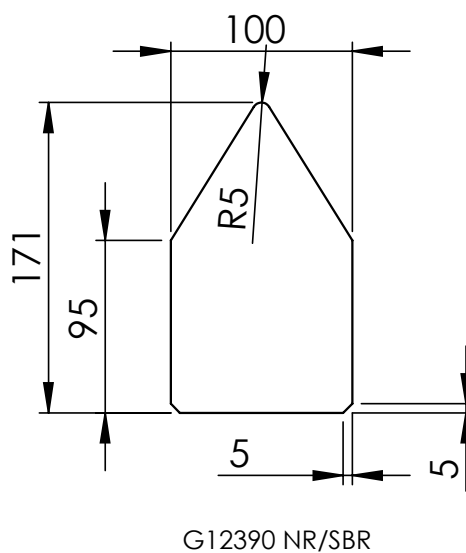
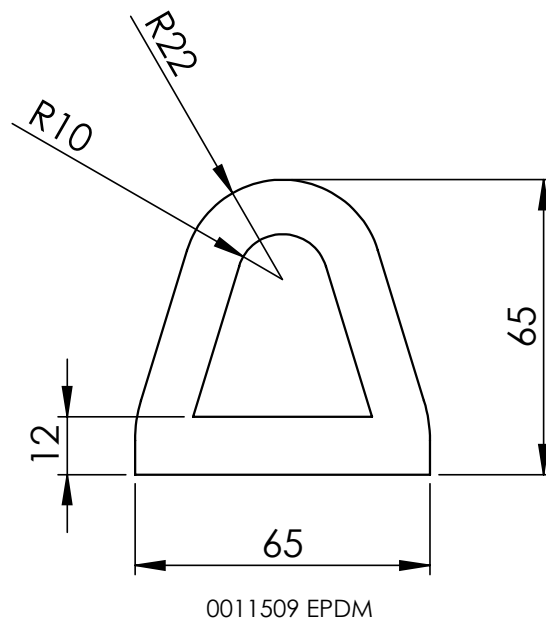
G12231 EPDM



G12259 EPDM

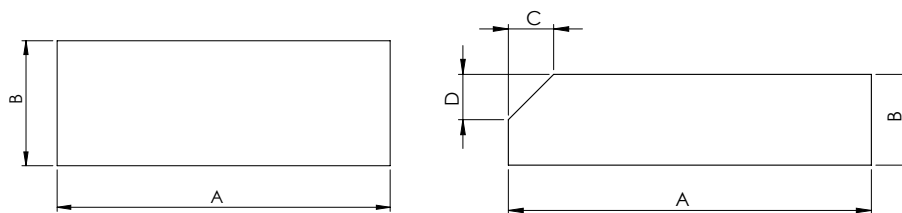


FENDERPROFILE





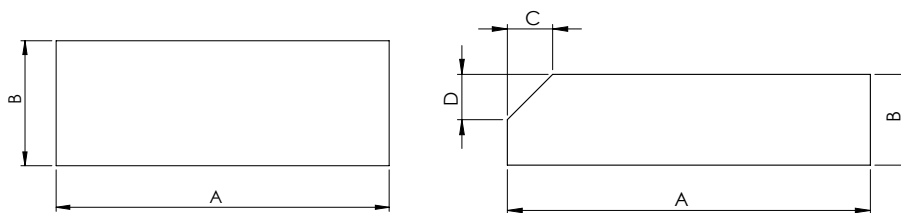
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 10883	NBR	70	25	5	5	-	-	
GH- 11165	NBR	70	36	6	6	-	-	
GH- 10545	EPDM	65	14	7	2	-	-	
GH- 10548	NBR	65	40	8	5	-	-	
GH- 12123	NBR	80	48	8	6	-	-	
GH- 9266	EPDM	65	64	8	8	-	-	
GH- 9595	NBR	60	64	8	8	-	-	
GH- 11079	NBR	70	64	8	8	-	-	
GH- 10546	EPDM	65	18	9	2	-	-	
GH- 10434	CR	65	30	10	3	-	-	
GH- 10756	EPDM	60	60	10	6	-	-	
GH- 10888	CR	40	80	10	8	-	-	
GH- 9469	EPDM	65	100	10	10	-	-	
GH- 10519	NBR	45	48	12	4	-	-	
GH- 3376	EPDM	90	96	12	8	-	-	
GH- 9470	EPDM	65	144	12	12	-	-	
GH- 10781	CR	40	225	15	15	-	-	
GH- 10982	EPDM	65	256	16	16	-	-	
GH- 10549	NBR	70	120	20	6	-	-	
GH- F1460	EPDM	45	400	20	20	-	-	
GH- 12207	NR/SBR	65	*	300	25	12	-	-
GH- 11300	NBR	65	150	30	5	-	-	
GH- 10679	EPDM	40	600	30	20	-	-	
GH- F1647	EPDM	65	70	35	2	-	-	
GH- 12951	NR/SBR	65	*	105	35	5	-	-
GH- 11740	NR/SBR	65	*	840	35	24	-	-
GH- 12401	CR	60	875	35	25	-	-	
GH- 9028	EPDM	65	1200	40	30	-	-	
GH- 12356	EPDM	60	836	44	19	-	-	
GH- 13223	CR	65	*	490	49	10	-	-
GH- 11957	NR/SBR	65	*	588	49	12	-	-
GH- 13188	NR/SBR	65	*	150	50	3	-	-
GH- 13189	NR/SBR	65	*	250	50	5	-	-
GH- 11249	NR/SBR	65	*	500	50	10	-	-
GH- 12975	EPDM	65	*	500	50	10	-	-
GH- 12822	EPDM	65	*	500	50	10	-	-

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

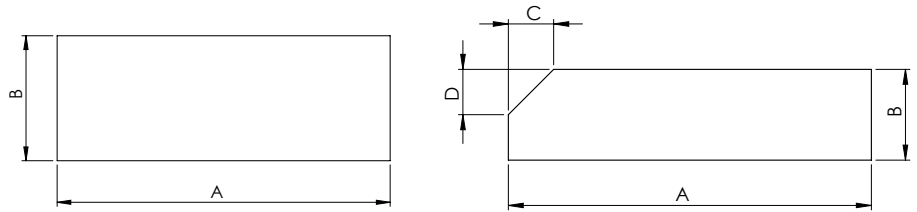
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 13026	CR	65	*	600	50	12	-	-
GH- 12836	EPDM	65	*	600	50	12	-	-
GH- 12823	EPDM	65	*	1000	50	20	-	-
GH- F2687	NBR	70		1250	50	25	-	-
GH- 11739	NR/SBR	65	*	1738	50	30	5	5
GH- 11617	NR/SBR	65	*	2350	50	47	-	-
GH- 9139	CR/SBR	65		2500	50	50	-	-
GH- 12575	EPDM	65	*	2500	50	50	-	-
GH- 12706	NR/SBR	65	*	520	52	10	-	-
GH- 11902	NR/SBR	65	*	550	55	10	-	-
GH- 12948	NR/SBR	65	*	300	60	5	-	-
GH- 11140	NR/SBR	65		600	60	10	-	-
GH- 12976	EPDM	65	*	600	60	10	-	-
GH- 11603	NR/SBR	65	*	720	60	12	-	-
GH- 11642	NR/SBR	65	*	840	60	14	-	-
GH- 11322	NR/SBR	65	*	900	60	15	-	-
GH- 11493	CR	50		900	60	15	-	-
GH- 11871	NR/SBR	65	*	1200	60	20	-	-
GH- 11588	NR/SBR	65	*	1680	60	28	-	-
GH- 13019	EPDM	65	*	1680	60	28	-	-
GH- 11959	NR/SBR	65	*	1800	60	30	-	-
GH- 11552	NR/SBR	65	*	2100	60	35	-	-
GH- 11546	NR/SBR	50		2100	60	35	-	-
GH- 12923	NR/SBR	65	*	945	63	15	-	-
GH- 11640	NR/SBR	65	*	780	65	12	-	-
GH- 11381	NR/SBR	65	*	1300	65	20	-	-
GH- 11703	NR/SBR	65	*	1430	65	22	-	-
GH- 12947	NR/SBR	65	*	350	70	5	-	-
GH- 12529	NR/SBR	65	*	700	70	10	R18	-
GH- 11516	EPDM	55		700	70	10	-	-
GH- 11587	NR/SBR	65	*	700	70	10	-	-
GH- 12974	EPDM	65	*	700	70	10	-	-
GH- 12197	EPDM	65	*	840	70	12	-	-
GH- 11645	NR/SBR	65	*	1050	70	15	-	-
GH- 13018	EPDM	65	*	1050	70	15	-	-
GH- 13036	NR/SBR	65	*	1400	70	20	-	-

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

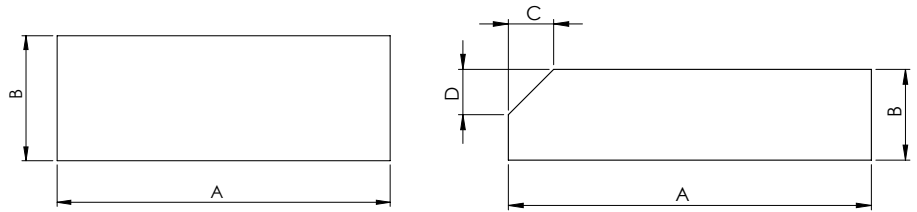
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 13288	NR/SBR	65	*	1470	70	21	-	-
GH- 12788	EPDM	65	*	1890	70	27	-	-
GH- 12180	NR/SBR	65	*	1960	70	28	-	-
GH- 12065	NR/SBR	65	*	2100	70	30	5	5
GH- 12978	NR/SBR	65	*	2100	70	30	-	-
GH- 11777	NR/SBR	65	*	2310	70	33	-	-
GH- 12787	EPDM	65	*	2310	70	33	-	-
GH- 11215	NR/SBR	65	*	2450	70	35	-	-
GH- 11592	NR/SBR	65	*	2800	70	40	-	-
GH- 11327	NR/SBR	65	*	1140	72	20	7	7
GH- 12862	NR/SBR	65	*	4380	73	60	5	5
GH- 12470	EPDM	65	*	900	75	12	7	7
GH- 11472	NR/SBR	65	*	900	75	12	-	-
GH- 13222	CR	65	*	900	75	12	-	-
GH- 12273	EPDM	65	*	1500	75	20	-	-
GH- 12917	EPDM	65	*	2250	75	30	-	-
GH- 12918	EPDM	65	*	2475	75	33	-	-
GH- 12199	NR/SBR	65	*	4050	75	54	-	-
GH- 11197	NR/SBR	65	*	5625	75	75	-	-
GH- 13246	NR/SBR	65	*	2432	76	32	-	-
GH- 13193	NR/SBR	65	*	4620	77	60	8	8
GH- 12600	NR/SBR	65	*	780	78	10	-	-
GH- 12319	NR/SBR	65	*	1170	78	15	-	-
GH- 12960	NR/SBR	65	*	1580	79	20	-	-
GH- 11807	NR/SBR	65	*	480	80	6	-	-
GH- 12933	EPDM	65	*	800	80	10	-	-
GH- 11737	NR/SBR	65	*	800	80	10	-	-
GH- 13021	NR/SBR	65	*	960	80	12	-	-
GH- 11558	NR/SBR	65	*	1200	80	15	6	6
GH- 13020	NR/SBR	65	*	1200	80	15	10	10
GH- 12696	EPDM	65	*	1200	80	15	R12	-
GH- 11468	NR/SBR	65	*	1200	80	15	-	-
GH- 13029	EPDM	65	*	1200	80	15	-	-
GH- 12805	EPDM	45	*	1200	80	15	-	-
GH- 13152	NR/SBR	65	*	1600	80	20	5	5
GH- 11363	NR/SBR	65	*	1600	80	20	-	-

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

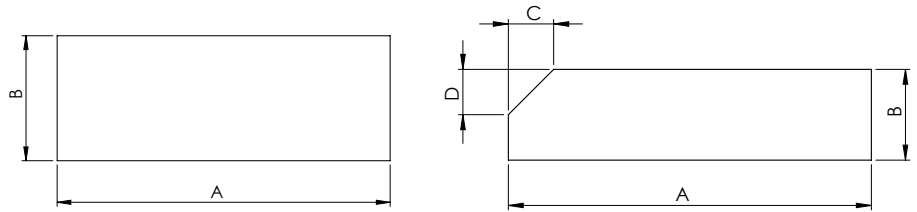
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 12778	NR/SBR	65	*	2000	80	25	-	-
GH- 11469	NR/SBR	65	*	2400	80	30	-	-
GH- 11230	NR/SBR	65	*	4000	80	50	-	-
GH- 11362	NR/SBR	65	*	4800	80	60	-	-
GH- 11963	NR/SBR	65	*	5600	80	70	-	-
GH- 12063	NR/SBR	65	*	6350	80	80	10	10
GH- 13273	NR/SBR	65	*	164	82	2	-	-
GH- 13287	NR/SBR	65	*	1230	82	15	R10	-
GH- 12869	NR/SBR	65	*	978	83	12	6	6
GH- 12015	NR/SBR	65	*	1245	83	15	-	-
GH- 11974	NR/SBR	65	*	2440	83	30	10	10
GH- 11975	NR/SBR	65	*	4930	83	60	10	10
GH- 11471	NR/SBR	65	*	1275	85	15	-	-
GH- 12701	EPDM	65	*	2125	85	25	-	-
GH- 11800	NR/SBR	65	*	3388	85	40	5	5
GH- 12791	NR/SBR	65	*	3350	85	40	10	10
GH- 11799	NR/SBR	65	*	3400	85	40	R11	-
GH- 11365	NR/SBR	65	*	3400	85	40	-	-
GH- 11817	NR/SBR	65	*	4420	85	52	-	-
GH- 11895	NR/SBR	65	*	1267,5	88	15	7	15
GH- 11473	NR/SBR	65	*	1320	88	15	-	-
GH- 12870	NR/SBR	65	*	1062	90	12	6	6
GH- 11467	NR/SBR	65	*	1080	90	12	-	-
GH- 11706	NR/SBR	65	*	1350	90	15	-	-
GH- 11354	NR/SBR	65	*	1800	90	20	-	-
GH- 12378	NR/SBR	65	*	2250	90	25	-	-
GH- 11297	NR/SBR	65	*	2650	90	30	10	10
GH- 11277	NR/SBR	65	*	5400	90	60	-	-
GH- 12309	NR/SBR	65	*	7020	90	78	-	-
GH- 13184	EPDM	65	*	2790	93	30	-	-
GH- 11672	NR/SBR	65	*	2740	93	30	10	10
GH- 13182	EPDM	65	*	5580	93	60	10	10
GH- 12804	EPDM	65	*	1425	95	15	-	-
GH- 13296	NR/SBR	65	*	1900	95	20	-	-
GH- 12116	NR/SBR	65	*	3800	95	40	-	-
GH- 12863	NR/SBR	65	*	7600	95	80	-	-

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

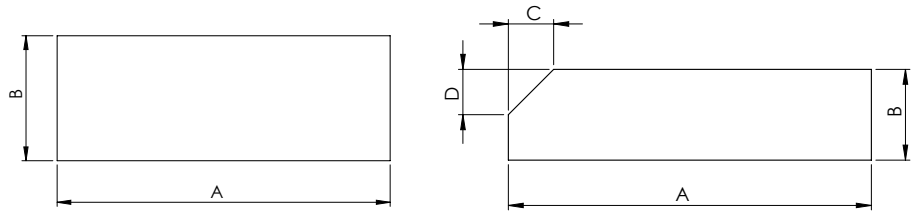
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte		mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 12540	NR/SBR	65	*	1435	99	15	10	10	
GH- 11355	NR/SBR	65	*	500	100	5	-	-	
GH- 11512	NR/SBR	65	*	1000	100	10	-	-	
GH- 11639	NR/SBR	65	*	1200	100	12	-	-	
GH- 11553	NR/SBR	65	*	1500	100	15	-	-	
GH- 11595	NR/SBR	65	*	1800	100	18	-	-	
GH- 11496	NR/SBR	65	*	1976	100	20	7	7	
GH- 12821	NR/SBR	65	*	1975	100	20	10	5	
GH- 11214	NR/SBR	65	*	2000	100	20	-	-	
GH- 12073	EPDM	65	*	3000	100	30	-	-	
GH- 11371	NR/SBR	65	*	4500	100	45	-	-	
GH- 13268	NR/SBR	65	*	5000	100	50	-	-	
GH- 11692	NR/SBR	65	*	5000	100	50	-	-	
GH- 11513	NR/SBR	65	*	6000	100	60	-	-	
GH- 11671	NR/SBR	65	*	2980	101	30	10	10	
GH- 13181	EPDM	65	*	3090	103	30	-	-	
GH- 12783	NR/SBR	65	*	8320	104	80	-	-	
GH- 11533	NR/SBR	65	*	1563	105	15	5	5	
GH- 11722	NR/SBR	65	*	2100	105	20	-	-	
GH- 13169	EPDM	65	*	3150	105	30	-	-	
GH- 11551	NR/SBR	65	*	3150	105	30	-	-	
GH- 11893	NR/SBR	65	*	4170	105	40	5	12	
GH- 11950	NR/SBR	65	*	4200	105	40	-	-	
GH- 12707	NR/SBR	65	*	5145	105	49	-	-	
GH- 11276	NR/SBR	65	*	6300	105	60	-	-	
GH- 12238	CR	65	*	2650	107	25	7	7	
GH- 12244	NR/SBR	65	*	6448	108	60	8	8	
GH- 13038	NR/SBR	65	*	1100	110	10	-	-	
GH- 11624	NR/SBR	65	*	1650	110	15	-	-	
GH- 11470	NR/SBR	65	*	1980	110	18	-	-	
GH- 11581	NR/SBR	65	*	2200	110	20	-	-	
GH- 12307	NR/SBR	65	*	2750	110	25	-	-	
GH- 11005	NR/SBR	65	*	3300	110	30	-	-	
GH- 11279	NR/SBR	65	*	6600	110	60	-	-	
GH- 11635	NR/SBR	65	*	1575	114	15	18	15	
GH- 12150	NR/SBR	65	*	2300	115	20	-	-	

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

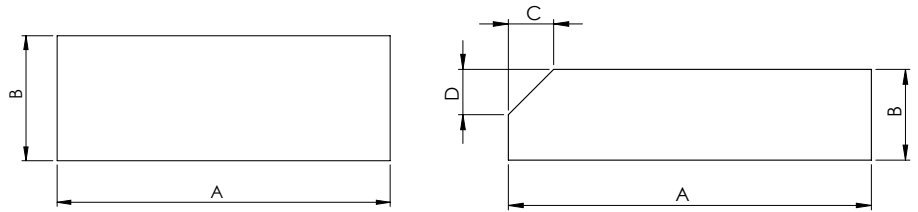
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung	
GH- 12344	NR/SBR	65	*	720	120	6	-	-	
GH- 12851	NR/SBR	65	*	2300	120	20	10	20	
GH- 13299	EPDM	65	*	2290	120	20	11	20	
GH- 11765	NR/SBR	65	*	4700	120	40	10	10	zwei Fasen
GH- 11648	NR/SBR	65	*	7150	120	60	10	10	
GH- 11651	NR/SBR	65	*	7100	120	60	10	10	zwei Fasen
GH- 11201	NR/SBR	65	*	7200	120	60	-	-	
GH- 11646	NR/SBR	65	*	9600	120	80	-	-	
GH- 11766	NR/SBR	65	*	11900	120	100	10	10	zwei Fasen
GH- 12525	NR/SBR	65	*	4848	121	40	8	8	
GH- 12524	NR/SBR	65	*	7228	121	60	8	8	
GH- 11278	NR/SBR	65	*	4392	122	36	-	-	
GH- 11899	NR/SBR	65	*	4880	122	40	-	-	
GH- 12767	NR/SBR	65	*	7270	122	60	10	10	
GH- 12891	NR/SBR	65	*	9760	122	80	-	-	
GH- 11216	NR/SBR	65	*	3720	124	30	-	-	
GH- 11935	NR/SBR	65	*	2390	125	20	11	20	
GH- 12819	NR/SBR	65	*	4325	125	35	10	10	
GH- 12877	NR/SBR	65	*	4007	125	35	21	35	
GH- 11663	NR/SBR	65	*	7450	125	60	10	10	
GH- 11926	NR/SBR	65	*	7500	125	60	-	-	
GH- 12038	NR/SBR	65	*	3250	130	25	-	-	
GH- 10909	NR/SBR	65	*	4020	134	30	-	-	
GH- 11797	NR/SBR	65	*	10720	134	80	-	-	
GH- 12331	NR/SBR	65	*	3240	135	24	-	-	
GH- 11067	NR/SBR	65	*	4000	135	30	-	-	
GH- 12820	NR/SBR	65	*	4725	135	35	-	-	
GH- 12394	CR	65	*	13500	135	100	-	-	
GH- 11873	NR/SBR	65	*	816	136	6	-	-	
GH- 11231	NR/SBR	65	*	5600	140	40	-	-	
GH- 12424	NR/SBR	65	*	8400	140	60	-	-	
GH- 12105	EPDM	65	*	3000	150	20	-	-	
GH- 13297	NR/SBR	65	*	7500	150	50	-	-	
GH- 12103	NR/SBR	60	*	10275	150	70	15	15	zwei Fasen
GH- 12892	NR/SBR	65	*	17250	150	115	-	-	
GH- 12069	NR/SBR	65	*	4000	160	25	-	-	

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

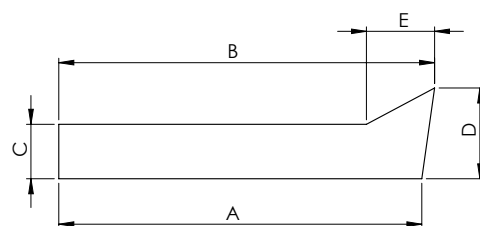
FLACHPROFILE



Nr.	Qualität	Härte	mm ²	A	B	C	D	Ausführung
GH- 12126	NR/SBR	65	*	9000	160	60	60	20
GH- 12379	NR/SBR	65	*	1980	165	12	-	-
GH- 11139	NR/SBR	65	*	2550	170	15	-	-
GH- 12852	NR/SBR	65	*	1440	180	8	-	-
GH- 11863	NR/SBR	65	*	2590	185	14	-	-
GH- 12137	NR/SBR	65	*	3720	186	20	-	-
GH- 12149	NR/SBR	65	*	1140	190	6	-	-
GH- 13298	NR/SBR	65	*	7600	190	40	-	-
GH- 12844	NR/SBR	65	*	3000	200	15	-	-
GH- 12774	NR/SBR	65	*	5000	200	25	-	-
GH- 11913	NR/SBR	65	*	12000	200	60	-	-
GH- 13183	EPDM	65	*	12300	205	60	R5	-
GH- 13270	NR/SBR	65	*	20500	205	100	-	-
GH- 12768	NR/SBR	65	*	18000	300	60	-	-
GH- 12890	NR/SBR	65	*	3200	320	10	-	-
GH- 12465	NR/SBR	65	*	3960	330	12	-	-
GH- 12310	NR/SBR	65	*	3400	340	10	-	-

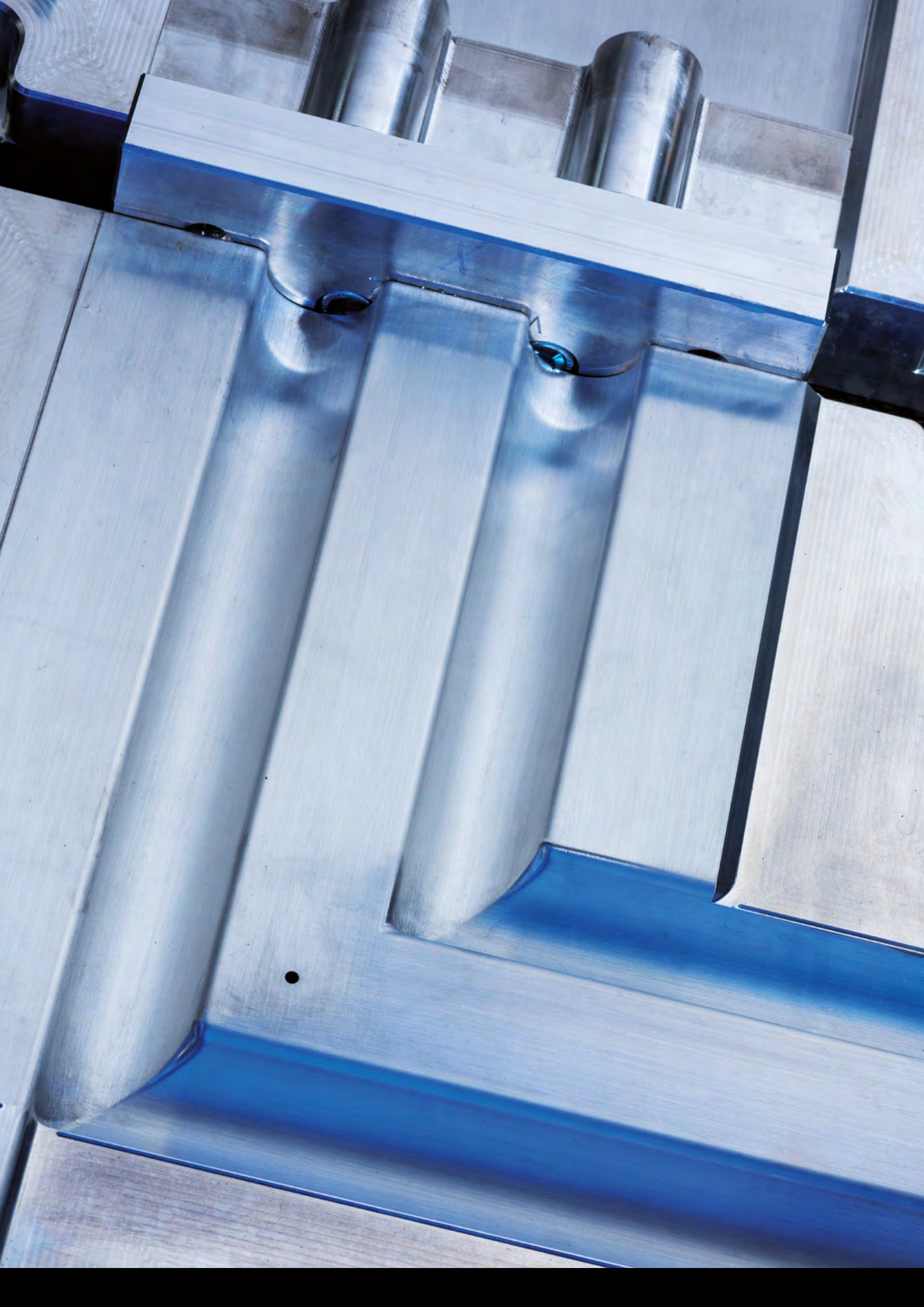
* Qualität entspricht der DIN 19704-2

FLACHPROFILE MIT LIPPE

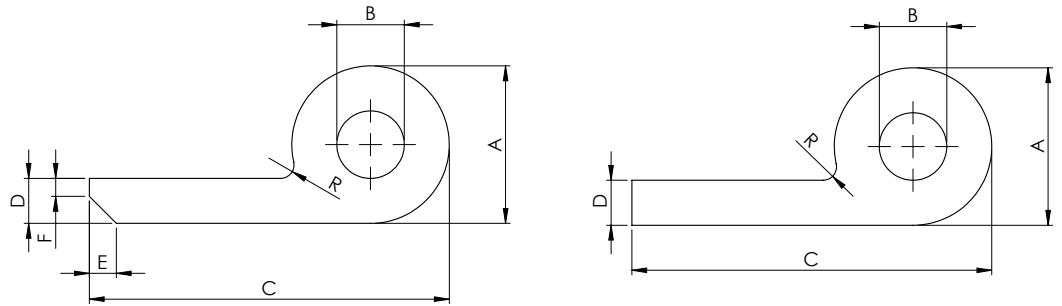


Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	Ausführung
GH- 11962	NR/SBR 65 *	600	45	50	12	16	10	
GH- 12135	NR/SBR 65 *	906	60	61	15	20	6,5	
GH- 11707	NR/SBR 65 *	1250	77	85	15	20	10	
GH- 11820	NR/SBR 65 *	970	77	80	12	20	10	
GH- 12601	NR/SBR 65 *	1020	80	85	12	16	10	
GH- 11734	NR/SBR 65 *	1090	85	90	12	20	10	
GH- 12659	EPDM 65 *	1062	86	90	83	16	12	

* Qualität entspricht der DIN 19704-2



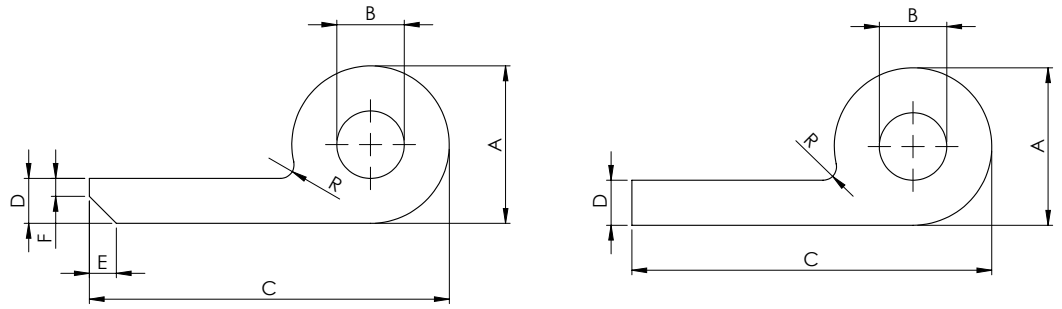
NOTENPROFILE



Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 12458	EPDM 65	127	10	-	22	3,5	-	-	1		
GH- 13269	NR/SBR 65	* 335	15	6	50	5	-	-	k.A.		
GH- 11444	NR/SBR 65	* 650	15	-	60	10	-	-	3		
GH- 12526	CR 65	* 357	20	5	45	4	-	-	k.A.		
GH- 11659	NR/SBR 65	* 845	20	8	90	8	-	-	5		
GH- 12308	NR/SBR 65	* 417	20	10	60	4	-	-	k.A.		
GH- 10052	CR/SBR 65	557	20	10	80	5	-	-	-		
GH- 13190	NR/SBR 65	* 736	20	-	60	10	-	-	k.A.		
GH- 13256	EPDM 65	* 642	22	6	55	8	-	-	k.A.		
GH- 13257	EPDM 65	* 842	22	6	80	8	-	-	k.A.		
GH- 12816	EPDM 65	* 542	22	10	65	5	-	-	k.A.		
GH- 12672	EPDM 65	* 435	22	11	52	4	-	-	-		
GH- 12671	EPDM 65	* 471	22	11	62	4	-	-	-		
GH- 11508	NR/SBR 65	* 804	25	8	60	8	-	-	k.A.		
GH- 13284	EPDM 65	* 338	25	9	60	6	-	-	k.A.		
GH- 12875	EPDM 65	* 806	25	10	70	8	-	-	-		
GH- 12050	NR/SBR 65	* 806	25	10	70	8	-	-	k.A.		
GH- 11118	NR/SBR 65	* 1026	25	10	83	10	-	-	k.A.		
GH- 13150	NR/SBR 65	* 1324	25	-	125	8	-	-	k.A.		
GH- 11778	NR/SBR 65	* 1141	27	-	80	10	-	-	k.A.		
GH- 12919	EPDM 65	* 1141	27	-	80	10	-	-	k.A.		
GH- 10910	NR/SBR 65	* 1141	27	-	80	10	-	-	k.A.		
GH- 12724	NR/SBR 65	* 845	28	13	60	10	-	-	k.A.		
GH- 12448	NR/SBR 65	* 1176	30	10	80	10	-	-	k.A.		
GH- 11440	NR/SBR 65	* 1276	30	10	90	10	-	-	k.A.		
GH- 12205	NR/SBR 65	* 1396	30	10	90	12	-	-	k.A.		
GH- 11474	NR/SBR 65	* 1846	30	10	95	18	-	-	6		
GH- 12053	EPDM 65	* 1042	30	12	80	8	-	-	k.A.		
GH- 11969	NR/SBR 60	1522	30	13	90	15	6	6	4		
GH- 13198	NR/SBR 65	* 1522	30	13	90	15	-	-	k.A.		
GH- 11132	NR/SBR 65	* 978	30	15	80	8	-	-	k.A.		
GH- 11434	NR/SBR 65	* 1078	30	15	80	10	-	-	5		
GH- 11312	NR/SBR 65	* 1058	30	15	90	8	-	-	k.A.		
GH- 12350	EPDM 65	* 1928	30	15	120	15	-	-	k.A.		
GH- 11494	NR/SBR 65	* 1154	30	16	90	10	-	-	5		
GH- 11790	NR/SBR 65	* 1115	30	-	75	8	-	-	k.A.		

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

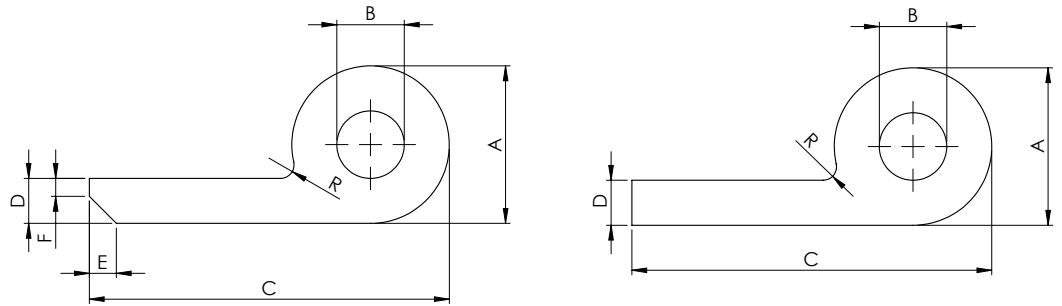
NOTENPROFILE



Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 11844	CR 65	* 1205	30	-	75	10	-	-	-	k.A.	
GH- 13037	NR/SBR 65	* 1255	30	-	80	10	-	-	-	k.A.	
GH- 12212	EPDM 65	* 1305	30	-	85	10	-	-	-	R5	
GH- 13028	CR 65	* 1305	30	-	85	10	-	-	-	k.A.	
GH- 13221	CR 65	* 1305	30	-	85	10	-	-	-	k.A.	
GH- 13255	NR/SBR 65	* 1415	30	-	85	12	-	-	-	k.A.	
GH- 13289	NR/SBR 65	* 1355	30	-	90	10	-	-	-	k.A.	
GH- 11477	NR/SBR 65	* 1655	30	-	90	15	-	-	-	-	
GH- 13022	BR6590	* 1354	30	-	90	10	-	-	-	k.A.	
GH- 12421	NR/SBR 50	1405	30	-	95	10	-	-	-	4	
GH- 12942	NR/SBR 65	* 1393	30	-	95	10	-	-	-	k.A.	
GH- 13248	NR/SBR 65	* 1405	30	-	95	10	-	-	-	k.A.	
GH- 13155	EPDM 65	* 1760	30	-	97	15	-	-	-	k.A.	
GH- 12058	NR/SBR 65	* 1262	32	15	90	10	-	-	-	4	
GH- 12527	NR/SBR 65	* 1439	32	-	90	10	-	-	-	4	
GH- 12732	NR/SBR 65	* 1990	33	10	110	15	-	-	-	k.A.	
GH- 12880	EPDM 65	* 1357	33	15	95	10	-	-	-	-	
GH- 11981	NR/SBR 65	* 1530	34	-	90	10	-	-	-	k.A.	
GH- 11619	NR/SBR 65	* 1841	35	15	90	18	-	-	-	k.A.	
GH- 11388	NR/SBR 65	* 1651	35	15	115	10	-	-	-	4	
GH- 12408	EPDM 65	* 1598	35	18	90	15	-	-	-	4	
GH- 11500	NR/SBR 65	* 1538	35	20	90	15	-	-	-	k.A.	
GH- 12252	NR/SBR 65	* 1515	35	-	85	10	5	5	6		
GH- 12569	NR/SBR 65	* 1467	35	-	90	8	-	-	-	k.A.	
GH- 13170	NR/SBR 65	* 2152	35	-	110	15	-	-	-	k.A.	
GH- 11932	NR/SBR 65	* 2170	36	15	120	15	-	-	-	k.A.	
GH- 11503	NR/SBR 65	* 1778	37	-	100	10	-	-	-	3	
GH- 13177	NR/SBR 65	* 1715	38	-	80	12	-	-	-	k.A.	
GH- 13228	NR/SBR 65	* 2239	40	10	15	105	-	-	-	k.A.	
GH- 12413	EPDM 65	* 2764	40	10	115	20	-	-	-	k.A.	
GH- 11161	NR/SBR 65	* 2829	40	12	120	20	-	-	-	k.A.	
GH- 12990	NR/SBR 65	* 1642	40	15	80	12	-	-	-	k.A.	
GH- 12255	EPDM 65	* 2065	40	15	100	15	-	-	-	4	
GH- 12364	EPDM 65	2065	40	15	100	15	-	-	-	5	
GH- 11662	EPDM 65	2065	40	15	100	15	-	-	-	k.A.	
GH- 12799	NR/SBR 65	* 2146	40	15	105	15	-	-	-	k.A.	

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

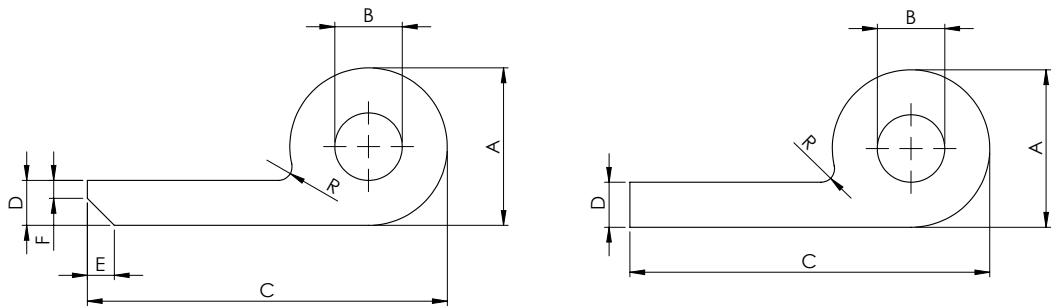
NOTENPROFILE



Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 11138	NR/SBR 65	* 1865	40	15	110	10	-	-	k.A.		
GH- 11051	NR/SBR 65	* 2215	40	15	110	15	-	-	3		
GH- 12163	EPDM 65	* 2215	40	15	110	15	-	-	4		
GH- 12163	EPDM 65	* 2294	40	15	115	15	-	-	4		
GH- 12806	EPDM 65	* 2290	40	15	115	15	-	-	k.A.		
GH- 10955	NR/SBR 65	* 2765	40	15	120	20	-	-	k.A.		
GH- 13174	NR/SBR 65	* 3265	40	15	145	20	-	-	k.A.		
GH- 12980	CR 65	* 2872	40	15	180	10	-	-	k.A.		
GH- 11604	NR/SBR 65	* 1745	40	16	90	12	-	-	10		
GH- 12518	NR/SBR 65	* 1861	40	16	100	12	-	-	5		
GH- 13157	NR/SBR 65	* 1861	40	16	100	12	-	-	k.A.		
GH- 11380	NR/SBR 65	* 2221	40	16	100	18	-	-	k.A.		
GH- 11461	NR/SBR 65	* 2401	40	16	110	18	-	-	k.A.		
GH- 11993	NR/SBR 65	* 1416	40	18	105	12	-	-	k.A.		
GH- 11555	NR/SBR 65	* 2688	40	18	120	20	-	-	k.A.		
GH- 11518	NR/SBR 65	* 1553	40	20	75	5	3	3	k.A.		
GH- 11212	NR/SBR 65	* 1778	40	20	90	15	-	-	4	vorhanden	flach, Wulst außen
GH- 12195	NR/SBR 65	* 1778	40	20	90	15	-	-	15		
GH- 13197	NR/SBR 65	* 1928	40	20	100	15	-	-	k.A.		
GH- 11784	NR/SBR 65	* 2228	40	20	100	20	-	-	5		
GH- 12409	EPDM 65	* 2078	40	20	110	15	-	-	k.A.		
GH- 11476	NR/SBR 65	* 2428	40	20	110	20	-	-	6	vorhanden	flach, Wulst innen
GH- 12131	EPDM 65	* 2403	40	20	110	20	7	7	k.A.		
GH- 11723	NR/SBR 65	* 2153	40	20	115	15	-	-	4		
GH- 13008	NR/SBR 65	* 2553	40	20	120	19	-	-	k.A.		
GH- 11674	NR/SBR 65	* 2628	40	20	120	20	-	-	4		
GH- 12460	CR 65	* 2628	40	20	120	20	-	-	5		
GH- 11251	NR/SBR 65	* 3128	40	20	145	20	-	-	6		
GH- 13013	EPDM 65	* 2264,4	40	28	108	17	-	-	k.A.		
GH- 13064	EPDM 65	* 1386	40	30	90	15	-	-	k.A.		
GH- 10864	NR/SBR 65	* 2092	40	-	90	15	-	-	k.A.		
GH- 11560	NR/SBR 65	* 2242	40	-	100	15	-	-	5		
GH- 12547	EPDM 65	* 2310	40	-	105	15	R7	-	4		
GH- 11325	NR/SBR 65	* 2042	40	-	110	10	-	-	20		
GH- 10863	NR/SBR 65	* 2392	40	-	110	15	-	-	k.A.	vorhanden	flach, Wulst außen
GH- 11376	EPDM 65	* 2392	40	-	110	15	-	-	k.A.		

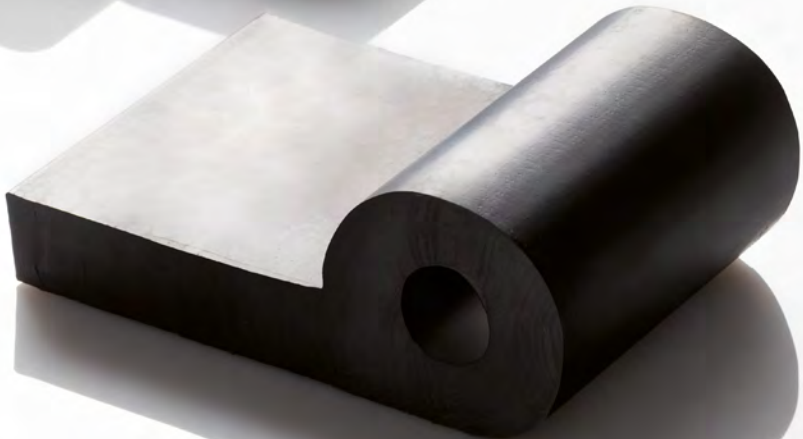
* Qualität entspricht der DIN 19704-2

NOTENPROFILE

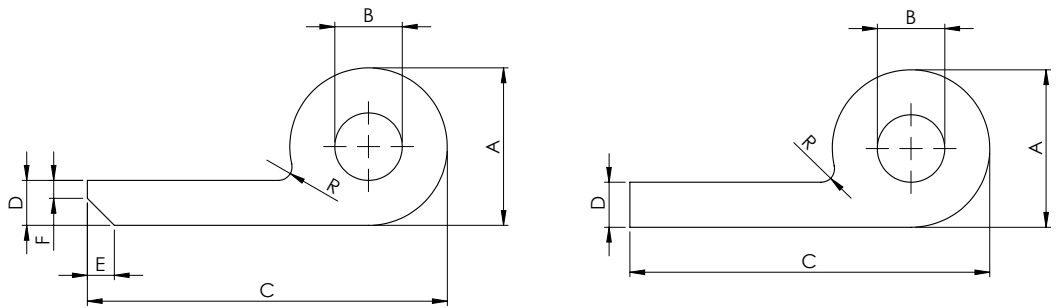


Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 11195	NR/SBR 65	* 2742	40	-	110	20	-	-	k.A.		
GH- 11036	NR/SBR 65	* 2742	40	-	110	20	-	-	k.A.		
GH- 11351	NR/SBR 65	* 2542	40	-	120	15	-	-	5		
GH- 12859	NR/SBR 65	* 2242	40	-	130	10	-	-	k.A.		
GH- 12998	NR/SBR 65	* 2242	40	-	130	10	-	-	k.A.		
GH- 12726	NR/SBR 65	* 2842	40	-	140	15	-	-	k.A.		
GH- 12169	EPDM 65	* 6542	40	-	300	20	-	-	-		
GH- 12664	NR/SBR 65	* 2887	44	15	140	15	-	-	5		
GH- 12453	NR/SBR 65	* 2114	44	22	102	15	-	-	8		
GH- 12102	NR/SBR 65	* 3045	45	14	120	20	-	-	k.A.		
GH- 12013	NR/SBR 65	* 2497	45	15	110	15	-	-	5	vorhanden	monolithisch
GH- 11483	NR/SBR 65	* 2692	45	15	110	18	-	-	k.A.		
GH- 13053	NR/SBR 65	* 3052	45	15	130	18	-	-	k.A.		
GH- 11785	NR/SBR 65	* 2947	45	15	140	15	-	-	5	vorhanden	hochkant, Wulst außen
GH- 11244	NR/SBR 65	* 2804	45	18	130	18	-	-	5		
GH- 12895	EPDM 65	* 2974	45	18	130	18	-	-	-		
GH- 11600	NR/SBR 65	* 2059	45	20	90	15	-	-	6		
GH- 11846	NR/SBR 65	* 2284	45	20	90	20	-	-	k.A.		
GH- 12843	NR/SBR 65	* 2099	45	20	100	13	-	-	2		
GH- 11498	NR/SBR 65	2209	45	20	100	15	-	-	5		
GH- 11977	NR/SBR 65	* 2359	45	20	110	15	-	-	k.A.		
GH- 12064	NR/SBR 65	* 2347	45	20	110	15	5	5	7,5		
GH- 10927	NR/SBR 65	* 2884	45	20	120	20	-	-	k.A.	vorhanden	hochkant, Wulst außen
GH- 12410	EPDM 65	* 2884	45	20	120	20	-	-	R9		
GH- 12842	NR/SBR 65	* 3064	45	20	125	21	-	-	2		
GH- 12439	NR/SBR 65	* 2659	45	20	130	15	-	-	k.A.		
GH- 11714	NR/SBR 65	* 5184	45	20	235	20	-	-	k.A.		
GH- 12528	NR/SBR 65	* 2530	45	-	102	15	R10	R10	k.A.		
GH- 13226	NR/SBR 65	* 2673	45	-	110	15	-	-	k.A.		mono. mit GH-13227
GH- 11643	NR/SBR 65	* 2673	45	-	110	15	-	-	k.A.		
GH- 11816	NR/SBR 65	* 2823	45	-	120	15	-	-	k.A.		
GH- 12887	EPDM 65	* 2973	45	-	120	17	6	6	-		
GH- 11495	NR/SBR 65	* 3198	45	-	120	20	-	-	k.A.		
GH- 11868	NR/SBR 65	* 3258	45	-	123	20	-	-	k.A.	vorhanden	flach, Wulst innen
GH- 12981	EPDM 65	* 2972,5	45	-	130	15	-	-	k.A.		
GH- 11429	NR/SBR 65	* 2973	45	-	130	15	-	-	k.A.		

* Qualität entspricht der DIN 19704-2



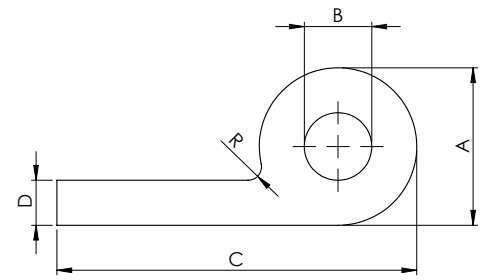
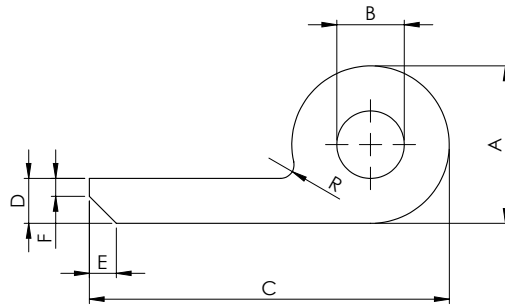
NOTENPROFILE



Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 11867	NR/SBR 65	* 3198	45	-	145	15	-	-	6		
GH- 12996	EPDM 65	* 4398	45	-	180	20	-	-	k.A.		
GH- 12653	EPDM 65	* 2381	46	15	100	14,5	-	-	8		
GH- 13031	NR/SBR 65	* 2735	46	-	110	15	-	-	k.A.		
GH- 12507	EPDM 65	* 3136	48	15	140	15	-	-	k.A.		
GH- 12959	NR/SBR 65	* 2608	48	20	103	18	-	-	k.A.		
GH- 12632	EPDM 65	* 2716	48	20	109	18	-	-	k.A.		
GH- 11334	NR/SBR 65	* 2734	48	20	110	18	-	-	3		
GH- 13165	EPDM 65	* 2734	48	20	110	18	-	-	k.A.		
GH- 11761	NR/SBR 65	* 1446	48	30	70	10	-	-	k.A.		
GH- 12444	NR/SBR 65	* 3593	50	14	160	15	-	-	k.A.		
GH- 13043	NR/SBR 65	* 2970	50	15	120	15	-	-	k.A.		
GH- 11272	NR/SBR 65	* 2643	50	18	90	20	-	-	20		
GH- 11910	NR/SBR 65	* 2818	50	18	115	15	-	-	5	vorhanden	flach, Wulst außen
GH- 11634	NR/SBR 65	* 3103	50	18	120	18	-	-	7		
GH- 11162	NR/SBR 65	* 3103	50	18	120	18	-	-	k.A.		
GH- 12464	NR/SBR 65	* 2758	50	20	115	15	-	-	k.A.		
GH- 11050	NR/SBR 65	* 2833	50	20	120	15	-	-	k.A.	vorhanden	flach, Lippe innen, Ecke R82
GH- 11356	NR/SBR 65	* 2903	50	20	120	16	-	-	k.A.		
GH- 11594	NR/SBR 65	* 3043	50	20	120	18	-	-	k.A.		
GH- 12340	NR/SBR 65	* 3183	50	20	120	20	-	-	6		
GH- 13074	NR/SBR 65	* 2983	50	20	130	15	-	-	k.A.		
GH- 11487	NR/SBR 65	* 3133	50	20	140	15	-	-	k.A.		
GH- 11907	NR/SBR 65	* 3403	50	20	140	18	-	-	10		
GH- 11296	NR/SBR 65	* 3283	50	20	150	15	-	-	-		
GH- F2701	NR/SBR 65	* 2494	50	22,5	103	15	-	-	-		
GH- 11888	EPDM 65	* 2905	50	24	120	18	-	-	k.A.		
GH- 12867	NR/SBR 65	* 3006	50	25	120	20	-	-	-		
GH- 12040	NR/SBR 65	* 1640	50	30	75	10	-	-	k.A.		
GH- 13280	EPDM 65	* 1890	50	30	100	10	-	-	k.A.		
GH- 12228	NR/SBR 65	* 3249	50	-	114	18	-	-	k.A.		
GH- 12964	NR/SBR 65	* 3147	50	-	120	15	-	-	k.A.		
GH- 11478	NR/SBR 65	* 3357	50	-	120	18	-	-	k.A.		
GH- 11580	NR/SBR 65	* 3497	50	-	120	20	-	-	k.A.		
GH- 11377	NR/SBR 65	* 3897	50	-	170	15	-	-	12		
GH- 10928	NR/SBR 65	* 2506	55	30	100	15	-	-	-		

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

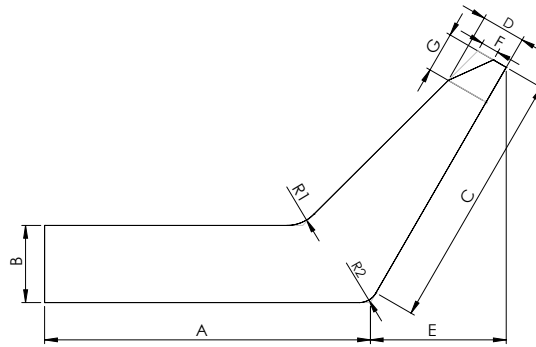
NOTENPROFILE



Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	R	Eckform	Ausführung
GH- 11718	NR/SBR 65	* 2656	55	30	110	15	-	-	k.A.		
GH- 12812	NR/SBR 65	* 2731	55	30	115	15	-	-	k.A.		
GH- 11994	NR/SBR 65	* 2806	55	30	120	15	-	-	k.A.		
GH- 12266	NR/SBR 65	* 2604	58	35	120	12	-	-	k.A.		
GH- 12705	EPDM 65	* 4006	60	20	125	20	-	-	k.A.		
GH- 12176	NR/SBR 65	* 3138	60	35	120	18	-	-	5		
GH- 12110	NR/SBR 65	* 3587	65	30	127,5	12	-	-	6		
GH- 12264	NR/SBR 65	* 4097	65	30	128	20	-	-	8		
GH- 13007	EPDM 65	* 4990	70	30	150	20	-	-	k.A.		
GH- 12861	NR/SBR 65	* 5203	70	30	160	20	-	-	10		
GH- 13267	NR/SBR 65	* 5203	70	30	160	20	-	-	k.A.		
GH- 13175	NR/SBR 65	* 6528	70	30	195	25	-	-	k.A.		
GH- 12245	NR/SBR 65	* 9422	80	20	190	40	8	8	k.A.		
GH- 11522	NR/SBR 65	* 6062	80	30	150	20	-	-	k.A.		
GH- 13066	EPDM 65	* 6762	80	30	150	30	10	10	k.A.		
GH- 10957	NR/SBR 65	* 7917	80	30	173	35	-	-	k.A.		
GH- 13148	EPDM 65	* 7917	80	30	173	35	-	-	k.A.		
GH- 11853	NR/SBR 65	* 7917	80	30	173	35	-	-	k.A.		
GH- 12246	NR/SBR 65	* 8112	80	30	180	35	10	10	6		
GH- 11690	NR/SBR 65	* 7638	80	30	200	25	7	7	6		
GH- 13241	NR/SBR 65	* 7662	80	30	200	25	7	7	k.A.		
GH- 11531	NR/SBR 65	* 8987	80	30	205	35	10	10	k.A.		
GH- 11840	NR/SBR 65	* 9837	90	30	185	40	10	10	R8	vorhanden	Heizform auf Länge
GH- 11647	NR/SBR 65	* 10045	90	30	190	40	8	8	k.A.		
GH- 11914	CR 65	* 10087	90	30	190	40	-	-	k.A.	vorhanden	flach, Wulst außen
GH- 12898	EPDM 65	* 10087	90	30	190	40	-	-	-		
GH- 13082	NR/SBR 65	* 10087	90	30	190	40	-	-	k.A.		
GH- 13180	EPDM 65	* 9987	90	30	190	40	10	10	45		
GH- 13212	CR 65	* 10087	90	30	190	40	7	7	k.A.		
GH- 13218	NR/SBR 65	* 10087	90	30	190	40	-	-	k.A.		
GH- 13271	NR/SBR 65	* 9538	90	40	190	40	-	-	k.A.		
GH- 11771	NR/SBR 65	* 8831	90	50	190	40	-	-	6	vorhanden	flach, Wulst außen

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

WINKELPROFILE

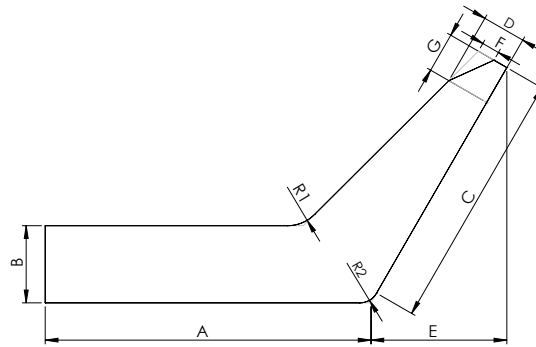


Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	G	R1	R2	Winkelstellung
GH- 11211	EPDM 65	308	40	6	14	3/6	10	-	-	k.A.	-	<151°
GH- 12206	NR/SBR 65 *	536	45	8	30	8	10	-	-	3	-	<109°
GH- 12695	NR/SBR 55	391	50	6	20	6	3	-	-	3	-	k.A.
GH- 12693	NR/SBR 55	586	50	8	30	8	4	-	-	3	-	k.A.
GH- 13160	EPDM 50 *	778,5	55	8	40	10	15	8	5	-	-	k.A.
GH- 11704	NR/SBR 65 *	860	60	9	35	10	9	4	15	5	5	k.A.
GH- 12811	NR/SBR 65 *	1098	60	10	60	10	22	7	15	6	-	<110°
GH- 12175	NR/SBR 65 *	670	65	8	25	5/10	10	5	10	-	-	k.A.
GH- 12912	EPDM 65 *	990	70	4	40	8	10	3	10	10	-	<111°(Fase n. Zg.)
GH- 11805	NR/SBR 65 *	2155	62	20	80	10	55	-	-	5	-	<130°
GH- 12175	NR/SBR 65 *	670	65	8	25	5/10	10	-	-	5	-	<128°
GH- 11346	NR/SBR 65 *	1908	65	18	82	6/18	50	-	-	k.A.	-	<139°
GH- 12007	NR/SBR 65 *	585	70	6	25	10	7	5	10	5	-	<105°
GH- 11329	NR/SBR 65 *	1086	70	10	40	10	18	-	-	6	-	<115°
GH- 11409	NR/SBR 65 *	1262	70	12	42	12	10	-	-	k.A.	-	k.A.
GH- 13016	EPDM 65 *	2933	70	15	70	15	-	-	-	-	-	<115°
GH- 11119	NR/SBR 65 *	1598	70	15	72	7/15	19	-	-	k.A.	-	k.A.
GH- 13261	CR 65 *	850	75	8	25	5/10	10	-	-	-	-	k.A.
GH- 12049	NR/SBR 65 *	1405	75	15	35	8/15	15	-	-	-	-	k.A.
GH- 11804	NR/SBR 65 *	1678	75	15	50	12/15	15	-	-	18	-	<110°
GH- 12665	NR/SBR 65 *	2029	75	15	75	10	65	-	-	-	-	<154°
GH- 11136	NR/SBR 65 *	2036	75	15	80	10	52	-	-	k.A.	-	k.A.
GH- 11966	NR/SBR 65 *	2300	75	15	82	20	38	13	30	15	-	<115°
GH- 12723	NR/SBR 65 *	2145	75	16	75	16	31,5	-	-	-	-	<115°
GH- 13005	NR/SBR 65 *	2452	75	16	80	20	27	-	-	-	-	k.A.
GH- 12904	NR/SBR 65 *	1476	78	12	45	12	13	-	-	-	-	k.A.
GH- 13033	NR/SBR 65 *	23485	78	12	45	12	-	-	-	10	-	k.A.
GH- 11290	NR/SBR 65 *	1410	80	12	45	10	28,34	-	-	10	-	k.A.
GH- 11687	NR/SBR 65 *	1920	80	15	63	15	20	-	-	10	3	**
GH- 11219	NR/SBR 65 *	2436	80	15	87	20	20	17	25	10	20	k.A.
GH- 11830	NR/SBR 65 *	2297	80	15	92	6/20	40	-	-	8	-	k.A.
GH- 11906	NR/SBR 65 *	2138	80	18	46	22	23	-	-	5	-	k.A.
GH- 12668	NR/SBR 65 *	1423	85	12	43	10/12	17	-	-	10	-	k.A.
GH- 12321	NR/SBR 65 *	2199	85	17	70	17	25	14	21	20	-	<110°

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

**<110°, seitlicher Schenkel oben mit R8 außen

WINKELPROFILE



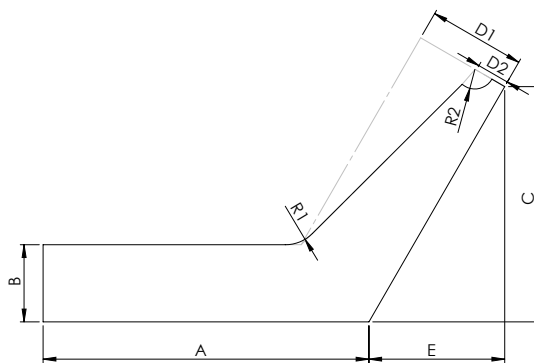
Nr.	Qualität	mm ²	A	B	C	D	E	F	G	R1	R2	Winkelstellung
GH- 11782	NR/SBR 65 *	2196	85	18	55	18	15	-	-	5	-	<105°
GH- 11383	NR/SBR 65 *	2571	85	18	80	18	20	10	15	5	-	<105°
GH- 12977	NR/SBR 65 *	4041	85	25	90	15	-	-	-	45	-	k.A.
GH- 12666	NR/SBR 65 *	1852	90	12	76	12	28	-	-	-	-	k.A.
GH- 12622	NR/SBR 65 *	1875	90	15	50	15	10	-	-	8	-	<100°
GH- 11248	NR/SBR 65 *	2035	90	15	50	20	13	10	15	k.A.	-	k.A.
GH- 11882	NR/SBR 65 *	1960	90	15	50	20	13	10	18	10	-	<105°
GH- 11951	NR/SBR 65 *	2190	90	17	50	20	0	10	15	10	-	<90°
GH- 11576	NR/SBR 65 *	2400	90	17	70	17	25	14	21	20	-	<115°
GH- 12376	NR/SBR 65 *	4170	90	25	115	20/25	60	14	35	10	-	k.A.
GH- 11834	NR/SBR 65 *	1024	96	8	40	8	0	-	-	-	-	<90°
GH- 13047	NR/SBR 65 *	2400	100	15	70	15	15	-	-	-	-	k.A.
GH- 13229	NR/SBR 65 *	3800	100	20	90	20	-	R10	-	20	-	<68°
GH- 11636	NR/SBR 65 *	3233	100	20	100	12	40	5	30	15	-	<121°
GH- 13153	NR/SBR 65 *	2975	100	20	100	20	40	-	-	-	-	k.A.
GH- 11207	NR/SBR 65 *	4000	100	20	120	20	40	-	-	10	-	<110°
GH- 11637	NR/SBR 65 *	3000	105	20	88	4/23	37	-	-	12	-	<115°
GH- 12392	CR 65 *	5639	140	20	122	16/30	70	-	-	-	-	<135°
GH- 12667	NR/SBR 65 *	2132	155	10	58,5	10	20	-	-	10	5	k.A.
GH- 11841	NR/SBR 65 *	2244	160	12	62	10	17	-	-	6	-	k.A.

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

** <110°, seitlicher Schenkel oben mit R8 außen



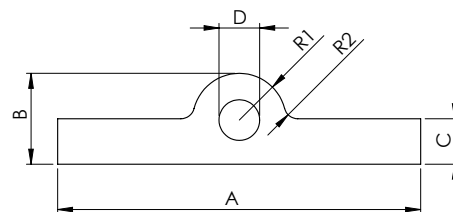
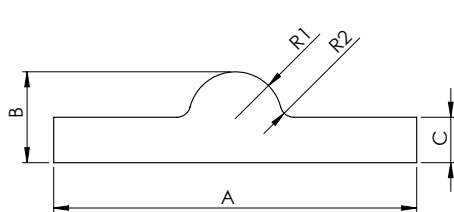
WINKELPROFILE MIT R-FASE



Nummer	Qualität	mm ²	A	B	C	D1	D2	E	R1	R2	Winkelstellung
GH- 12211	NR/SBR 65 *	1662	65	13	70	15	10	18	3	7	<115°
GH- 11743	NR/SBR 65 *	2240	80	15	90	18	10	20	5	5	<100°
GH- 11281	NR/SBR 65 *	2509	80	16	90	12	5	10	12	8	k.A.
GH- 12838	NR/SBR 65 *	2347	90	15	80	15	7	25	10	8	<103°
GH- 11044	NR/SBR 65 *	2433	90	16	84	16	5	20	12	8	<105°
GH- 12253	NR/SBR 65 *	2629	90	16	85	25	12	30	8	8	k.A.
GH- 11952	NR/SBR 65 *	3831	100	20	90	20	20	35	20	10	<122°
GH- 11326	NR/SBR 65 *	3426	130	16	85	12	5	30	8	8	k.A.
GH- 11443	NR/SBR 65 *	4580	160	18	110	12	5	35	8	8	k.A.

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

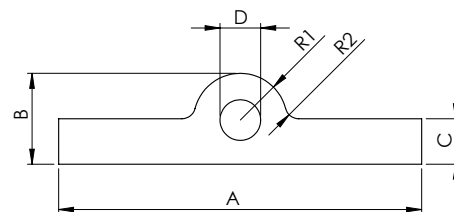
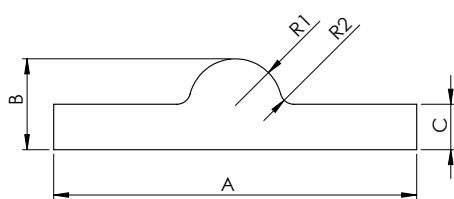
WULSTPROFILE



Nummer	Qualität	mm ²	A	B	C	D	R1	R2	Eckform	Ausführung
GH- 11746	NR/SBR 65 *	1043	60	30	8	15	15	4		
GH- 11582	NR/SBR 65 *	873	70	25	7	7	12,5	k.A.		
GH- 11380	NR/SBR 65 *	3387	100	40	18	16	20	5		
GH- 12613	NR/SBR 65 *	3031	100	50	16	-	25	10		
GH- 12632	EPDM 65 *	3351	109	48	18	20	20	4		
GH- 11881	CR 50	3338	115	55	15	-	23	k.A.		
GH- 12469	NR/SBR 65 *	1826	120	33	16	15	16	10		
GH- 11225	NR/SBR 65 *	1824	140	30	10	10	15	4		
GH- 13264	EPDM 65 *	2503	140	35	12	12	-	-		
GH- 12189	NR/SBR 65 *	2614	140	40	15	20	20	4		
GH- 12335	NR/SBR 65 *	11001	152	123	40	58	112	-		
GH- 11823	NR/SBR 65 *	2969	160	35	15	-	17,5	4		
GH- 12459	NR/SBR 65 *	3468	160	44	15	22	22	8		
GH- 12301	NR/SBR 65 *	3882	160	50	15	-	25	4		
GH- 11810	NR/SBR 65 *	3810	170	45	18	18	20	20		
GH- 11333	NR/SBR 65 *	3939	170	48	18	20	24	k.A.	vorhanden	flach
GH- 12624	NR/SBR 65 *	3939	170	48	18	20	k.A.	k.A.	vorhanden	flach, monol. Ecke 250x250
GH- 13164	EPDM 65 *	3949	170	48	18	20	-	R5		
GH- 11361	NR/SBR 65 *	4348	170	48	18	-	25	k.A.		
GH- 12021	NR/SBR 65 *	4252	170	48	18	-	24	k.A.		
GH- 11273	NR/SBR 65 *	4377	170	50	20	18	25	5		
GH- 12662	NR/SBR 65 *	4236	170	54	20	24	-	-		
GH- 11976	NR/SBR 65 *	3445	175	45	15	20	22,5	k.A.		
GH- 13227	NR/SBR 65 *	3758	175	45	15	-	22,5	7	vorhanden	monol. mit GH-13226
GH- 11442	NR/SBR 65 *	3350	180	40	15	15	20	4		
GH- 11375	EPDM 65 *	3528	180	40	15	-	20	5		
GH- 11514	NR/SBR 65 *	3529	180	40	15	-	20	5		
GH- 12462	CR 65	3528	180	40	15	-	20	5		
GH- 11460	NR/SBR 65 *	3948	180	40	18	-	18	k.A.		
GH- 13030	EPDM 65 *	2674	180	40	18	-	-	k.A.		
GH- 11037	NR/SBR 65 *	4228	180	40	20	-	20	k.A.		
GH- 11196	NR/SBR 65 *	4228	180	40	20	-	20	5		
GH- 11599	NR/SBR 65 *	3655	180	45	15	20	22,5	6	vorhanden	flach
GH- 11347	NR/SBR 65 *	3968	180	45	16	-	22,5	5	vorhanden	flach
GH- 12184	NR/SBR 65 *	4098	180	45	16	-	26	k.A.		

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

WULSTPROFILE



Nummer	Qualität	mm ²	A	B	C	D	R1	R2	Eckform	Ausführung
GH- 12076	NR/SBR 65 *	4005	180	50	15	15	22,5	5		Hohlraum halbrund
GH- 11228	NR/SBR 65 *	5332	180	60	20	15	25	k.A.		
GH- 12868	NR/SBR 65 *	4483	190	50	20	25	-	-		
GH- 13247	NR/SBR 65 *	2503	200	30	10	-	-	-		
GH- 13025	EPDM 65 *	3594	200	38	15	-	-	k.A.		
GH- 11324	NR/SBR 65 *	3228	200	40	10	-	20	20		
GH- 12915	NR/SBR 65 *	2200	220	30	10	-	20	k.A.		
GH- 13171	NR/SBR 65 *	3317	220	35	12	-	-	-		
GH- 11789	NR/SBR 65 *	5594	250	20	45	20	15	k.A.		
GH- 11803	NR/SBR 65 *	6405	250	45	20	-	35	50	vorhanden	flach
GH- 13272	NR/SBR 65 *	13204	260	84	38	-				
GH- 12012	NR/SBR 65 *	6012	260	50	18	-	25	k.A.		

* Qualität entspricht der DIN 19704-2

UHMW-PE 1000 REIN-SCHWARZ

- sehr gute Verschleißfestigkeit - sehr gute Gleiteigenschaften - gute Geräuschkämpfung - hohe Schlagzähigkeit auch bei niedrigsten Temperaturen - permanent UV-stabil

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	
Kunststoffkurzzeichen	DIN EN ISO 1043-1		
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	
Mittlere molekulare Masse	Viskosimetrisch	Mio. g/mol	
Wasseraufnahme bei Sättigung im Normalklima 23°C	DIN EN ISO 62	%	
Mechanische Eigenschaften gemessen im Normalklima DIN EN ISO 291 - 23/50			
Verschleißverhalten nach dem Sand-Slurry-Verfahren	DIN EN ISO 15527	%	100
Streckspannung	DIN EN ISO 527-1/2	MPa	> 20
Zug E-Modul	DIN EN ISO 527-1/2	MPa	> 700
Kerbschlagfähigkeit - charpy	DIN EN ISO 179-1/2	kJ/m ²	> 150
Shore-Härte D	DIN EN ISO 868		60 - 65
Thermische Eigenschaften			
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	ISO 52612	$\frac{W}{m \cdot K}$	0,40
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (zwischen 23°C - 80°C)	ISO 11359-2	$\frac{m}{K \cdot m}$	20 · 10 ⁻⁵
Einsatztemperatur	kurzfristig langfristig	°C °C	~ 100 ~ -200/+80
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	135
Brennverhalten nach UL94 - Probedicke 3/6 mm			HB
Elektrische Eigenschaften gemessen im Normalklima DIN EN ISO 291 - 23/50			
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	KV/mm	
Spezifischer Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω · cm	< 10 ¹²
Spezifischer Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω · cm	< 10 ¹²

Diese Richtwerttabelle kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Kennwerte basieren weitestgehend auf Daten unserer Rohstofflieferanten und sollen helfen eine schnelle Werkstoffauswahl zu treffen. Wir weisen darauf hin, den Einsatz unserer Produkte den örtlichen Verhältnissen und den verwendeten Materialien anzupassen. Eine Gewähr hierfür kann nicht übernommen werden.



UHMW-PE 1000

STANDARD FENDER QUALITÄT (REGENERAT) - SCHWARZ

- antistatisch < 10⁹ - UV-stabil - keine Wasseraufnahme - abriebfest - 100% recycelbar

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	
Kunststoffkurzzeichen	DIN EN ISO 1043-1		
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 179-1	g/cm ³	
Wasseraufnahme bei Sättigung im Normklima 23°C	DIN EN ISO 62	%	
Mechanische Eigenschaften gemessen im Normklima DIN EN ISO 291 - 23/50	Prüfmethode	Einheit	
Verschleißverhalten nach dem Sand-Slurry-Verfahren	DIN EN ISO 15527	%	~ 130 - 150
Streckspannung	DIN EN ISO 527-1/2	MPa	> 20
Reißdehnung	DIN EN ISO 527-1/2	%	> 150
Zug E-Modul	DIN EN ISO 527-1/2	MPa	> 700
Kerbschlagfähigkeit	DIN EN ISO 179-1	kJ/m ²	kein Bruch
Shore-A-Härte	DIN EN ISO 868		60 - 65
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	MPa	~ 38
Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	ISO 52612	$\frac{W}{m \cdot K}$	0,40
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (zwischen 23°C - 80°C)	ISO 11359-2	$\frac{m}{K \cdot m}$	20 · 10 ⁻⁵
Einsatztemperatur	kurzfristig langfristig	°C °C	~ 100 ~ -100/+80
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	135
Brennverhalten nach UL94 - Probedicke 3/6 mm	UL94		HB
Brennverhalten	DIN 41022		B2
Elektrische Eigenschaften gemessen im Normklima DIN EN ISO 291 - 23/50	Prüfmethode	Einheit	
Spezifischer Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω · cm	< 10 ⁹
Spezifischer Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω · cm	< 10 ⁹

Diese Richtwerttabelle kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Kennwerte basieren weitestgehend auf Daten unserer Rohstofflieferanten und sollen helfen eine schnelle Werkstoffauswahl zu treffen. Wir weisen darauf hin, den Einsatz unserer Produkte den örtlichen Verhältnissen und den verwendeten Materialien anzupassen. Eine Gewähr hierfür kann nicht übernommen werden.



Startpos

Start

Stopp

Zurück

Auswerten

PRÜFUNG KONFIGURIEREN

PRÜFUNG DURCHFÜHREN

en ...

1,99 mm

4,07 mm

25 mm



Dicke der Probe

m	TS	TS _b	E _b	t	W
	MPa	MPa	%	mm	mm
022	5,2	5,2	629	1,99	4,07
2	10,2	10,2	285	1,99	4,07
2	10,5	10,5	302	1,99	4,07

Serie

20

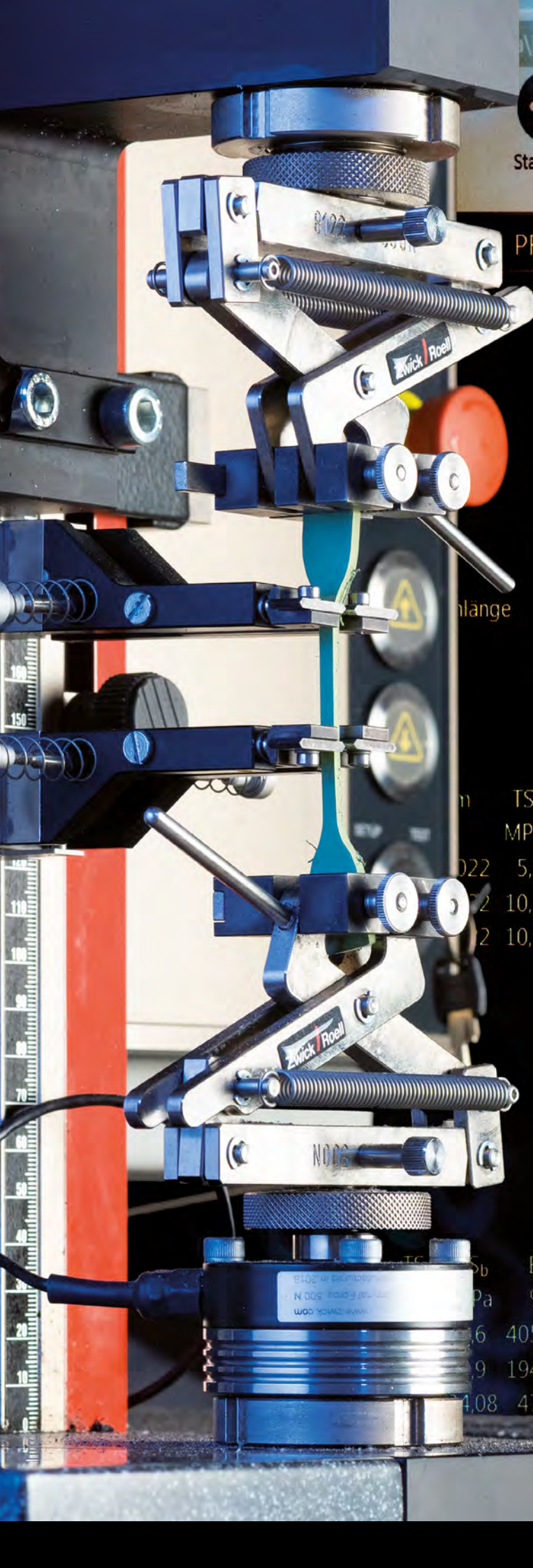
15

10

5

0

Spannung in MPa



TS _b	E _b	t	W
MPa	%	mm	mm
6	405	1,99	4,07
9	194	0,000	0,000
408	47,85	0,00	0,00

GUMMI HANSEN

DAS UNTERNEHMEN

UNTERNEHMEN

Die Gummi Hansen GmbH produziert seit über 120 Jahren am Standort Hannover-Wülfel technische Gummiprodukte für Industrie und Handel.

UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE

„Innovation aus Tradition“ ist seit über 120 Jahren das Leitmotiv unseres Unternehmens.

Jenseits des Mainstreams setzen wir auf unsere Kernkompetenz im Bereich innovativer und traditioneller Produktionsverfahren in der Kautschukverarbeitung.

Langfristige Partnerschaften, Leistungsorientierung und Humanität als Qualitätsmerkmale, sind integraler Bestandteil unserer Unternehmenskultur.

KUNDENZUFRIEDENHEIT

Alle Bereiche unseres Unternehmens sind in ein eng verzahntes Qualitätsmanagement eingebunden. Direkte und transparente Kommunikationswege garantieren in diesem Zusammenhang qualitative, quantitative und zeitliche Termintreue.

In diesem Kontext steht die umfassende Lösung der Kundenanforderungen immer im Mittelpunkt unserer Aktivitäten.

PARTNER

Gummi Hansen legt bei Lieferanten und anderen Dienstleistern expliziten Wert auf höchste Qualität. Zu einem Großteil unserer Vertragspartner pflegen wir bereits jahrzehntelange Geschäftsbeziehungen.

INNOVATION UND ENTWICKLUNG

Steigende Anforderungen und immer neue Einsatzbereiche unserer Produkte erfordern ein besonderes Engagement in Entwicklung und Fertigungstechnik.

Voraussetzung dafür sind laufende Investitionen in Forschung & Entwicklung, Maschinenpark und insbesondere die Kompetenz und Qualität unserer Mitarbeiter. Unser Kompetenzvorsprung wird durch die Erschließung neuer Produkte und Verfahren regelmäßig dokumentiert.

KONTINUIERLICHER VERBESSERUNGSPROZESS

Das Versprechen, unser Produktportfolio und unsere Fertigungstechnologien immer auf dem neuesten Stand zu halten, erfordert permanente Prozessoptimierungen.

Auf dieser Basis werden alle Unternehmensprozesse hinsichtlich qualitativer, ökonomischer und ökologischer Potenziale regelmäßig überprüft und angepasst.

PRODUKTENTWICKLUNG

Unsere Profile sind keine Standardprodukte, sondern werden der gewünschten Funktion entsprechend gemeinsam mit dem Anwender entwickelt. Die Gestaltung der Querschnitte erfolgt werkstoff- und fertigungsgerecht und berücksichtigt die für den Einsatz benötigten Verformungszonen. Die guten Rückstellkräfte von Gummi unterstützen konstruktiv gestaltete Dichtungsgeometrien oder Befestigungen.

Wir entwickeln, konstruieren und konfektionieren Extrudate nach Ihren Aufgabenstellungen. Im Vordergrund stehen Funktion und Wirtschaftlichkeit.



Besonderheiten:

- Sonderlängen über 40m
- Gewebeverstärkte Flachdichtungen
- Oberflächenbeschichtung (Gleitlack)
- Formteile / Gummi-Metall-Verbindungen
- Beratung / Dienstleistungsmontage vor Ort

EXTRUSIONSTECHNIK

Die Anfertigung von Gummi-Profilen erfolgt in mehreren Schritten. Aus der Mischung entstehen durch Extrusion als Zwischenprodukt die bereits exakt profilierten Halbfabrikate. Die Kautschukmischung wird im Extruder mit der Schnecke plastifiziert und durch das Mundstück profiliert. Trotz meist unterschiedlicher Strömungsquerschnitte muss ein gleichmäßiges Fließverhalten und damit ein gerader Austritt des unvulkanisierten Profils aus dem Mundstück erreicht werden.

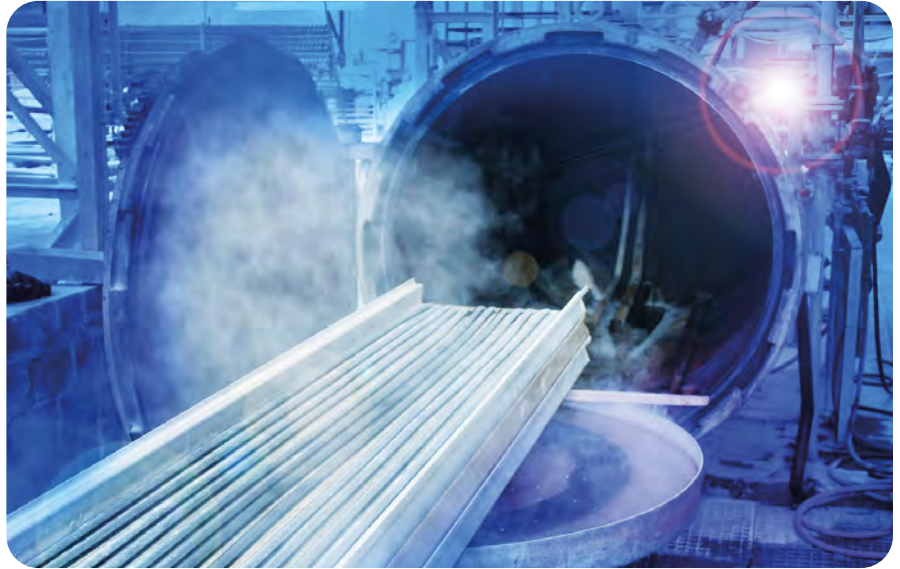


- fließfähige und standfeste Kautschuk-Mischungen
- Extruder mit einem Schneckendurchmesser bis zu 120mm und einer Förderleistung bis zu 25kg pro Meter

Geometrien: Flachprofile
Notenprofile
Winkelprofile
Wulstprofile
Fenderprofile

VULKANISATION

Gummi-Profile werden nach der Profilierung gerade liegend im Dampfkessel vulkanisiert. Diese Art der Vulkanisation eignet sich für unterschiedliche Querschnitte und besonders für großvolumige Profile. Müssen die Profile für den Einsatz mit engen Radien ohne Spannung eingebaut werden, erhalten sie durch entsprechende Schablonen und Stützprofile bereits während der Vulkanisation die gewünschte Form und Stellung der Dichtlippen.



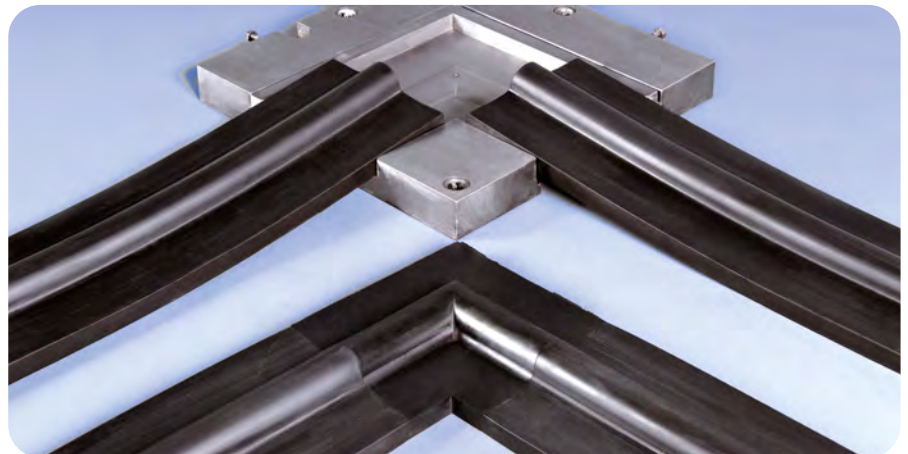
- enge Radien durch den Einsatz von Schablonen und Heizkernen
- größere Sonderlängen sind möglich!

Profilquerschnitte bis zu

- 340mm Breite x 130mm Höhe
- 450mm Breite x 60mm Höhe

DAUERHAFTE VERBINDUNGEN

Fertig vulkanisierte Profilstränge, auch mit unterschiedlichen Querschnitten, werden in profilierten Werkzeugen im Pressverfahren dauerhaft verbunden. Dazu wird eine entsprechend angepasste Kautschuk-Mischung unter hohem Druck in die freie Kammer der Ecke eingespritzt und heißvulkanisiert. Nach Zeichnung oder Spezifikation versehen wir die als Flansch ausgebildeten Bereiche mit Bohrungen, Ansträgungen und Ausklinkungen.



- Verbinden von bereits vulkanisierten Profilen
- dauerhafte Verbindungen auch mit unterschiedlichen Profilquerschnitten
- Lochungen, Ansträgungen, Ausklinkungen
- Eckwerkzeuge als 45°-Ausführung oder als monolithische Formecke

ELASTOMERE EIGENSCHAFTEN

Elastomer	Deutschsprachige Bezeichnung	Typische Eigenschaften (+)
NR	Naturkautschuk	+ ausgezeichnete physikalische Eigenschaften + Flexibilität bei Kälte + Elastizität, Festigkeit, Abrieb
SBR	Styrolbutadienkautschuk	+ gute physikalische Eigenschaften + Elastizität, Festigkeit, Abrieb
NBR	Nitrilbutadienkautschuk	+ gute physikalische Eigenschaften + gute Beständigkeit gegen Öle und Fette + Elastizität, Festigkeit, Abrieb
CR	Chloroprenkautschuk	+ gute physikalische Eigenschaften + gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit + mäßige Beständigkeit gegen Öle und Fette + flammhemmend + Elastizität, Festigkeit, Abrieb
IIR	Butylkautschuk	+ sehr gute Gas- und Luftdichtheit + gute Dampfbeständigkeit und Wärmebeständigkeit
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	+ sehr gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit + gute Beständigkeit: Dampf, Säure, Lauge + gute Wärmebeständigkeit
CSM	Chlorsulfoniertes Polyethylen	+ sehr gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit + gute chemische Beständigkeit
FKM	Fluorkautschuk	+ hervorragende chemische Beständigkeit + ausgezeichnete Ozon- und Witterungsbeständigkeit + sehr gute Hitzebeständigkeit + gute Beständigkeit gegen Öle und Fette + gute Gas- und Luftdichtheit
HNBR	Hydrierter Nitrilkautschuk	+ sehr gute Beständigkeit gegen technische Öle + Festigkeit, Stoßelastizität + kälteflexibel
FFKM	Perfluorkautschuk	+ hervorragende Ozon- und Alterungsbeständigkeit + sehr gute mechanische Eigenschaften, auch bei hohen Temperaturen
FEPM / TEF/P	Tetrafluor-Ethylen-Propylen-Copolymer-Kautschuk	+ ausgezeichnete Ozon- und Witterungsbeständigkeit + sehr gute Hitzebeständigkeit + gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Heißwasser, Wasserdampf und Ölen + gute Gas- und Luftdichtheit

Typische Eigenschaften (-)

- schlechte Beständigkeit gegen Öle und Fette
- schlechte Ozon- und Witterungsbeständigkeit

- schlechte Beständigkeit gegen Öle und Fette
- schlechte Ozon- und Witterungsbeständigkeit

- schlechte Ozon- und Witterungsbeständigkeit

- mittlere physikalische Eigenschaften, Festigkeit und Abrieb
- mittlere Ozon- und Witterungsbeständigkeit
- schlechte Beständigkeit gegen Öle und Fette

- mittlere physikalische Eigenschaften, Elastizität, Festigkeit und Abrieb
- mittlere Beständigkeit gegen Öle und Fette

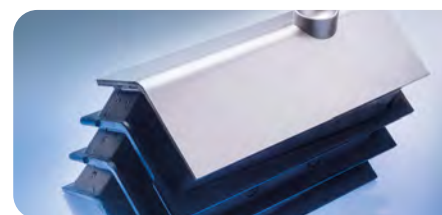
- mittlere physikalische Eigenschaften, Elastizität, Festigkeit und Abrieb
- mittlere Beständigkeit gegen Öle und Fette

- mäßige physikalische Eigenschaften, Elastizität, Festigkeit

Weitere
Produkte



Formteile
und
Verbunde



Schläuche,
technische
Wickel und
Walzen



Profile,
Ringe
und Rahmen

